

Arbeitsplatz-Evaluierung: KVP11

In jedem Betrieb sollte die Arbeitssicherheit den höchsten Stellenwert einnehmen. Trotz vieler gesetzlicher Auflagen bestehen immer noch Gefährdungen für Arbeitnehmer an den Arbeitsplätzen. Um diese Gefährdungen zu kennen, bewerten und durch angepasste Maßnahmen abzustellen, muss die Arbeitsplatz-Evaluierung durchgeführt werden. Eine von der AUVA erarbeitete und bereitgestellte Liste der Gefährdungsarten ist die Basis für die Evaluierung. Jeder Arbeitsplatz einer Produktions-Kostenstelle muss hinsichtlich dieser Gefährdungsarten untersucht und bei QSE mit der aus der FMEA bereits bekannten Risikoprioritätszahl bewertet werden.

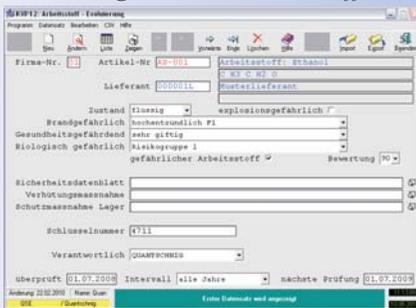


Für jede Kostenstelle wird je Arbeitsplatz eine Evaluierungszeile angezeigt.

KVP11	Gefahren-Evaluierung je Arbeitsplatz	03.08.2010
A-Platz: 812 1001	Instandhaltung der Maschinen und Anlagen in der Halle 1	
Mechanische Gefährdungen		
Evaluierung der Gefährdung	Vers. B A E RPZ	Bemerkung
Maßnahme		
Verantwortlicher		
Hinzufügen		
Tabelle können heruntergeladen werden		
A-Platz: 812 2001	Instandhaltung der Maschinen und Anlagen in der Halle 2	
Mechanische Gefährdungen		
Evaluierung der Gefährdung	Vers. B A E RPZ	Bemerkung
Maßnahme		
Verantwortlicher		
Hinzufügen		
Tabelle können heruntergeladen werden		

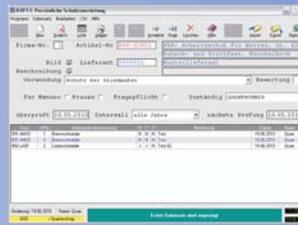
Arbeitsstoff-Evaluierung: KVP12

Das Programm dient zur Erfassung und Wartung der in einem Unternehmen eingesetzten Arbeitsstoffe und deren Beurteilung.



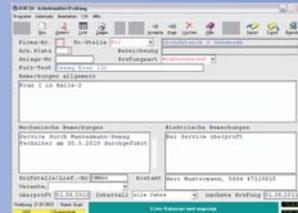
Persönliche Schutzausrüstung (PSA): KVP13

Dieses Programm dient zur Verwaltung der im Betrieb freigegebenen Persönlichen Schutzausrüstung.



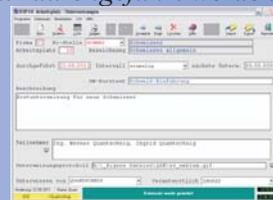
Arbeitsmittel-Prüfung: KVP20

Mit diesem Programm werden Anlagen eines Betriebes, die wiederkehrenden Prüfungen unterliegen, verwaltet. Genauso wie auf Anlagen-Ebene besteht die Möglichkeit auf Personal-Ebene im Programm KVP21 die Mitarbeiter-Überprüfungen anzulegen.



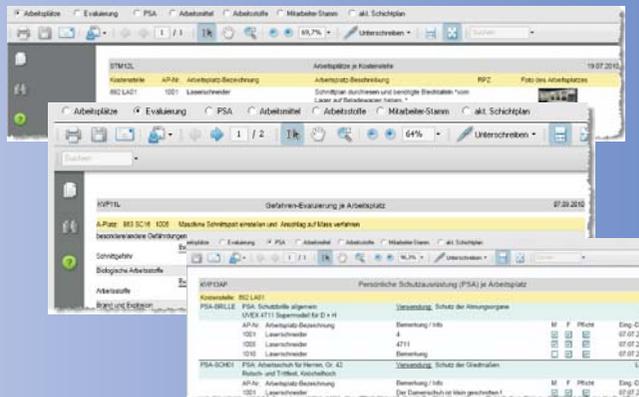
Arbeitsplatz-Unterweisungen: KVP14

Das Programm dient zur Verwaltung der Unterweisungen die je Arbeitsplatz durchgeführt werden.



Sicherheit am Arbeitsplatz: KVP30

Dieses Programm wurde zur Auswertung und Anzeige der für eine Kostenstelle relevanten Belange hinsichtlich Organisation und Arbeitssicherheit entwickelt.



FORTSCHRITT DURCH QSE Business-Software



Software-Lösungen für Klein- & Mittelbetriebe

Modul: KVP

Kontinuierlicher Verbesserungs-Prozess

(KVP, FMEA, Evaluierung)

in Unternehmen

Wir wissen wie. QSE.at

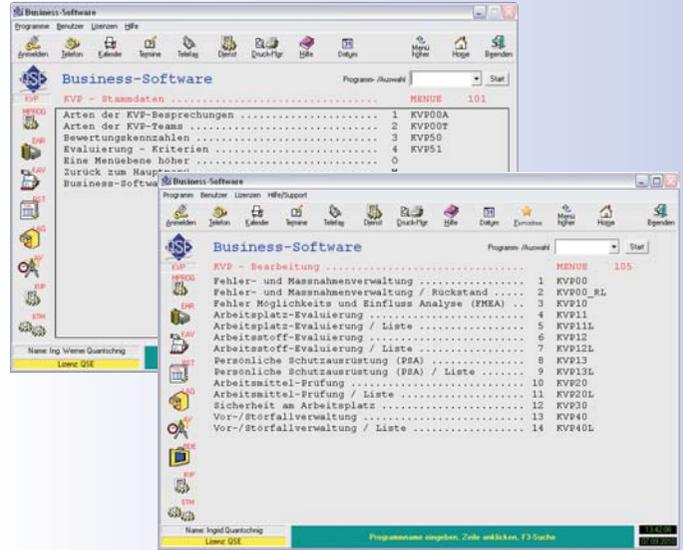
Ing. Werner Quantschnig
Software-Engineering
Tannenstrasse 9
A-8790 Eisenerz
Tel. & Fax: +43 3848/4500
Handy: +43 664/1819488
E-Mail: office@qse.at
Homepage: www.qse.at

Modulkurzbeschreibung:

Der Modul "Kontinuierliche Verbesserungs-Programme", in der Folge KVP genannt, wurde für den praxisbezogenen Einsatz in Betrieben unterschiedlichster Größe entwickelt. Bedingt durch meine Tätigkeit als Sicherheitsfachkraft, Gruppen-Leiter und als "Trainer" für Verbesserungsmethoden, entschloss ich mich, meine Erfahrungen als Software-Entwickler und jene als Anwender zusammenzuführen und eine einfach zu bedienende Software zu erstellen.

Der Modul KVP enthält verschiedene Programme, die die Abhandlung der täglichen Aufgaben von Betriebsinhabern, Beauftragten, Betriebsleitern, techn. Führungskräften, Instandhaltungsleitern, udgl. erleichtern und Hilfe in der Erfüllung von gesetzlichen Forderungen oder Forderungen aus Qualitätsmanagementsystemen bieten.

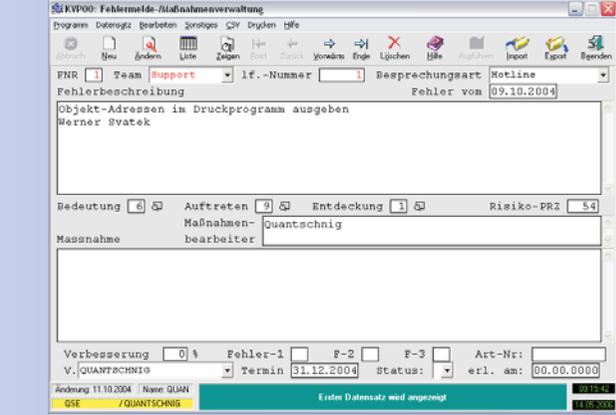
Neben der klassischen Business-Software sollte auch auf die vorhandenen Daten wie Kostenstellen- und Arbeitsplätze/Arbeitsgänge-Stamm zugegriffen werden können und auch diese Programme auf einer einheitlichen Plattform zur Verfügung stehen.



Tagesbesprechungs- Problemverwaltung (KVP00)

Die im Unternehmen täglich auftretenden Probleme sollten über ein einfaches Meldewesen erfasst und zur Ursachen- und Maßnahmenfindung an das in jedem Unternehmen installierte Team weitergeleitet werden.

Dieses Programm ermöglicht deren Verwaltung und Verfolgung. So kann das KVP-Team einfach und übersichtlich die Probleme dokumentieren und Verbesserung verfolgen.



Suche-Funktion

In jedem Programm steht eine Funktion zum Suchen von Datensätzen zur Verfügung.



Aus der Auflistung kann nun ein Datensatz zur detaillierten Bearbeitung ausgewählt werden. Nach der Auswahl erfolgt der Wechsel in die Bearbeitungsmaske.

Export-Funktion

Die Daten können auch als CSV-Datei exportiert werden. Die eingegebenen Kriterien sind Einschränkungen für die Auswahl der Datensätze

Rückstandsliste der Abteilungen: KVP00_RL

Mit dem Programm KVP00_RL kann je Besprechungsart und/oder Team eine Rückstandsliste erstellt werden. Die Auswertung dient als Unterlage für den Team-Verantwortlichen zur Verfolgung und termingerechten Umsetzung der beschlossenen Verbesserungsmaßnahmen. Nur durch das Einhalten der getroffenen Vereinbarungen kann KVP erfolgreich betrieben werden.

Das Programm überprüft den für jede Maßnahme eines Problems definierten Termin. Liegt der Termin hinter dem aktuellen Tagesdatum, so wird die betreffende Position in die je Team erstellte Liste aufgenommen und ausgewiesen.

Id	Nummer	Problembildung	von Datum	Maßnahme	Verantwortl.	Termin	Status
6	Team: Produktion	Drehmaschine bluft nicht an	11.09.09	Instandhaltung verständigt!	QUANTSCHNIG	10.10.2009	OK
7	Fehlermelde- Maßnahmenverwaltung wird nicht verwendet		14.09.09	Zur Fehlermelde- und Maßnahmenverwaltung ist das Programm KVP00 zu verwenden	ADMINISTRATOR	15.09.2009	Warn

Alle Daten von Auswertungen werden dem kostenlosen Standardprogramm "iReports" übergeben. So kann eine individuelle Anpassung der Drucklisten erfolgen, sofern der Kunde iReports installiert hat. Die Weiterleitung der Daten über E-Mail oder die Darstellung im Intranet oder Internet kann ebenfalls über den Jasper-Viewer bewerkstelligt werden. Darüber hinaus können alle Daten als CSV-Datei exportiert und in andere Programme (z.B. Excel) übernommen werden.

Fehler-Möglichkeits- und Einfluss Analyse (KVP10)

Um Verbesserungen effizient durchzuführen, werden Werkzeuge verwendet. Hierfür stehen unterschiedlichste Arten zur Verfügung. Die sehr begehrte "Six Sigma - Methode" beschreibt den strukturierten Einsatz von Verbesserungs-Werkzeugen und die Verfahren für KVP sehr genau. Die Fehler-Möglichkeits- und Einfluss-Analyse ist eines der ältesten bekannten und sehr bewährten Werkzeuge für Kontinuierliche Verbesserungs-Prozesse in einem Unternehmen. Das Programm KVP00 ermöglicht die Eingabe der bei der FMEA erarbeiteten Daten und deren Beurteilung. Aus der Beurteilung werden Abstell- bzw. Verbesserungsmaßnahmen abgeleitet.

