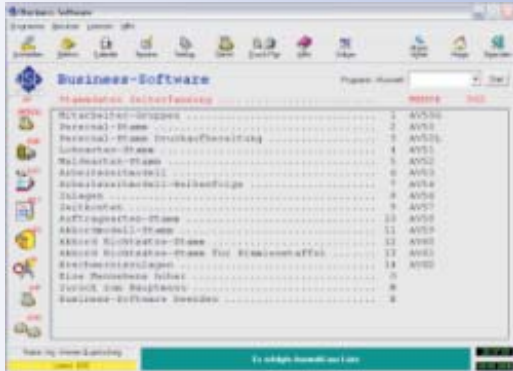


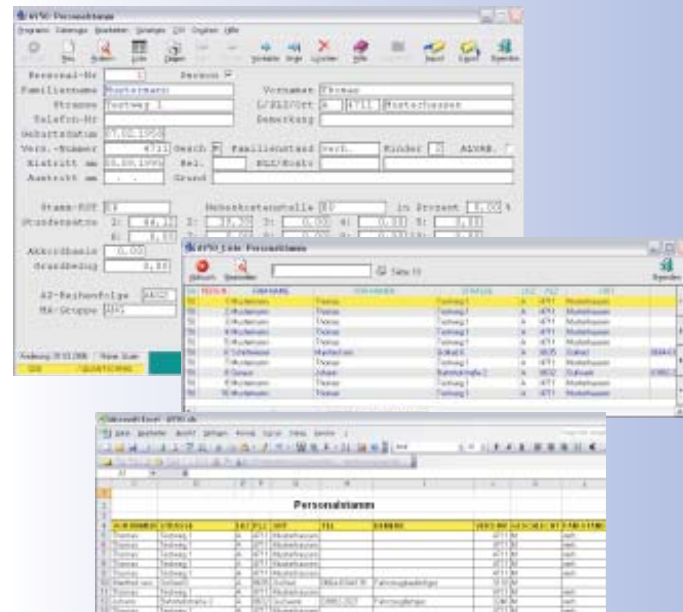
### Stammdaten Zeiterfassung:

Die einzelnen Programme wurden für die Anforderung der Fertigung in einem mittleren Produktionsbetrieb erstellt. Dabei sollten unnötige Funktionen weggelassen werden ohne dabei die notwendige Funktionalität zu verlieren. Ziel der Ist-Datenerfassung ist, alle Informationen für die LGV-Schnittstelle und die Nachkalkulation bereit zu stellen.



### Personalstamm (AV50):

Das Programm verwaltet die Personalstammdaten für die auftragsorientierte Zeiterfassung. Die Stundensätze für die Bewertung der Arbeitszeit steht dabei im Mittelpunkt.

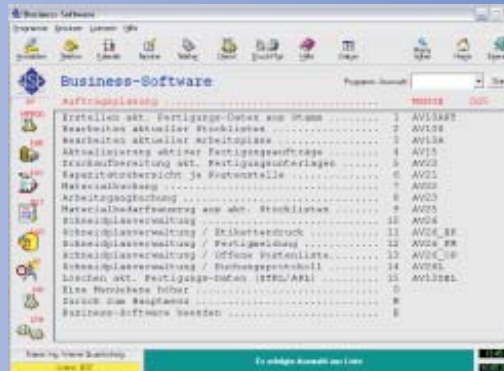


### Auftragsplanung:

In jedem Betrieb sollte die Abwicklung der Kundenaufträge innerhalb des Betriebs in geplanter Form erfolgen.

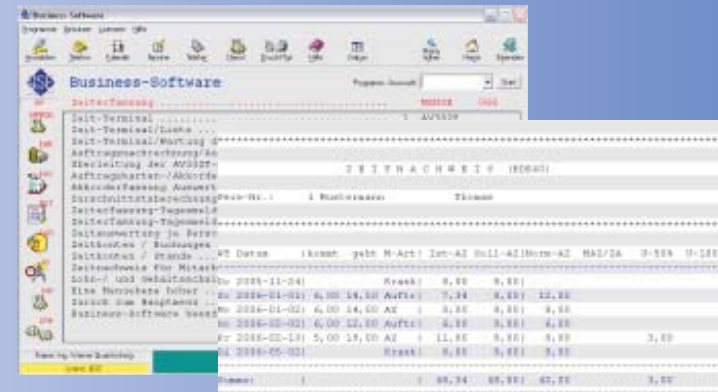
Neben der Verwaltung allgemeiner Daten wie Personal-, Kostenstellen-, Stücklisten-, Arbeitsplan-, etc. Stamm-Daten ist die geplante Abwicklung und Verfolgung von innerbetrieblichen Aufträgen mit laufender Rückmeldung entscheidend für die Erfüllung der Kundenwünsche.

Der Modul AV bietet diese Funktionen.



### Betriebliche Datenerfassung (BDE):

Anhand der Fertigungsunterlagen wie Stücklisten, Arbeitsplänen, Stückbegleitkarten, etc. ist es notwendig den Fertigungsfortschritt je Auftrag zu kennen. Dazu ist die schichtweise Rückmeldung notwendig. Diese Rückmeldungen werden im System erfasst und ermöglichen neben dem Nachweis der Tätigkeiten auch den Status jedes Auftrages in der Produktion zu kennen.



# FORTSCHRITT DURCH



## QSE Business-Software

### Software-Lösungen für Klein- & Mittelbetriebe

### Modul: AV

### Arbeitsvorbereitung und Arbeitszeitverwaltung

### Betriebsdatenerfassung

### Wir wissen wie. QSE.at

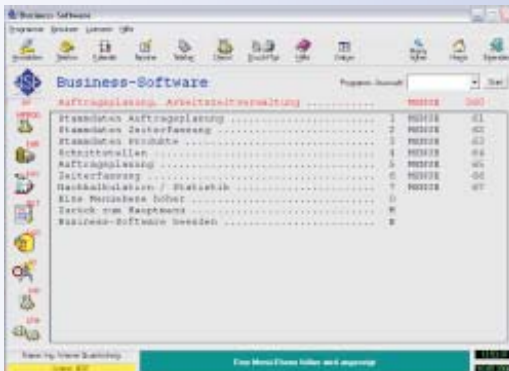
Ing. Werner Quantschnig  
Software-Engineering  
Tannenstrasse 9  
A-8790 Eisenerz  
Tel. & Fax: +43 3848/4500  
Handy: +43 664/1819488  
E-Mail: office@qse.at  
Homepage: www.qse.at

## Modulkurzbeschreibung:

Der Modul "Arbeitsvorbereitung", in der Folge AV genannt, wurde für den praxisbezogenen Einsatz in Betrieben mit Fertigungsplanung entwickelt.

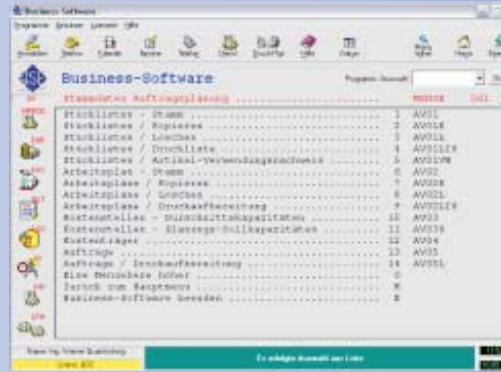
Das Programmpaket bietet folgende grundsätzliche Funktionen:

- Verwaltung von Stammlisten und Stammarbeitsplänen
- Verwaltung der Kostenstellen, Kostenträger, Produktionsaufträgen und Personalstammdaten der Produktion
- Verwaltung der gültigen Lohn- und Meldearten, Arbeitszeitmodelle und Arbeitszeitreihenfolgen sowie Zeitdaten und Konten
- Verwaltung der Produktionsaufträge
- Auftragsaktualisierung
- Bearbeitung von akt. Auftragsdaten und Arbeitspapieren, Materialprognosen und Kostenstellenkapazitäten
- Auftragsrückmeldung
- Zeitnachweise
- Lohn- & Gehaltschnittstelle



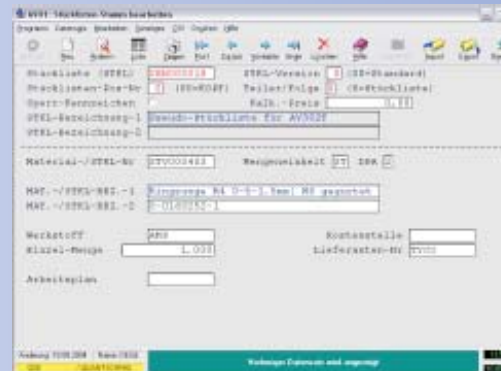
## Stammdaten

Basis für die Produktionsplanung sind Stammlisten, Arbeitspläne und die Produktionsauftragsdatei.



## Stammliste (AV01):

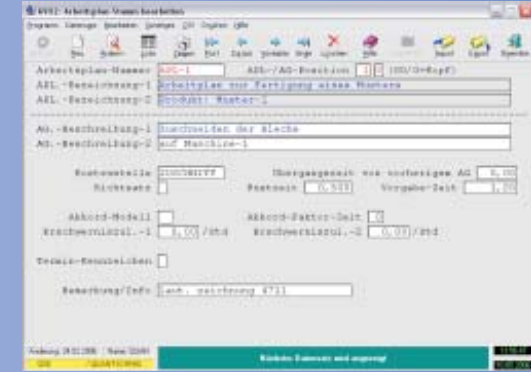
Die Stückliste kann über sieben Ebenen aufgelöst werden. Material- und Sub-Stücklistenpositionen werden mit dem Wartungsprogramm angelegt und dienen als Grundlage bei der Auftragsaktualisierung.



Kopier- und LösCHFunktionen für Stücklisten sowie die Möglichkeit der Auflistung stehen zur Verfügung. So können die vorkommenden Materialien und Materialien der Sub-Stücklisten aufgelistet werden. Alle vorkommenden Materialien müssen im Materialstamm des Moduls "Lagerwirtschaft" angelegt worden sein.

## Stamarbeitsplan (AV02):

Je Stückliste kann ein Arbeitsplan definiert werden. Im Arbeitsplan selbst werden die notwendigen Arbeitsgänge zur Fertigung der Stückliste hinterlegt.



## Produktionsauftragsdatei (AV05):

Das Bindeglied zwischen Stammdaten und aktuellen Daten bildet die Produktionsauftragsdatei. Jeder Produktionsauftrag muß mit diesem Programm angelegt werden. Kalkulierte Material- und Fertigungskosten sowie Auftragsmenge und Fertigungstermin sind Kerndaten und werden über die Stammliste verknüpft.

Die Informationen der Auftragsdatei werden bei Rückmeldungen für Plausibilitätsprüfungen und bei der Nachkalkulation für den Soll-/Istvergleich verwendet.

